

**Pengadaan Tutup Kepala Biro Sarpras Polda Kep. Babel TA. 2015**

**SPESIFIKASI TEKNIS BEKAL UMUM : TOPI INSTRUKTUR**

**I. BENTUK/ DESIGN :**

Bentuk / desain Topi Instruktur Polri seperti pada gambar terlampir

- a. Topi Model Softcap
- b. Bagian kap depan berbentuk bidang lengkung dengan gambar :
  - 1) Tribrata pemakai bagi anggota pemakai bagi anggota Polri
  - 2) Di bagian atas terdapat sebuah kancing yang dibungkus dengan kain dasar
- c. Pada bagian klep :
  - 1) Untuk Golongan pangkat pamen hanya terdapat hiasan gambar untaian buah padi
  - 2) Untuk golongan Pangkat Pama, Ba, dan Ta tidak terdapat hiasan ( Polos)
- d. Di bagian belakang terdapat band dengan gesper model gigi untuk penyesuaian ukuran kepala.

**II. BAHAN DAN WARNA**

Topi Instruktur terbuat dari bahan-bahan :

- a. Kain bagian luar
  - 1) Bahan / Komposisi : Polister 100 % sejenis dasgus
  - 2) Warna : Coklat Tua
  - 3) Kontruksi :
    - a) Tetal lusi per inchi (cm) : 82 (83)
    - b) Tetal pakan per inchi (cm) : 72 (28)
    - c) Nomor benang lusi, Td (Tex) : 167x2 (18.6x2)
    - d) Nomor benang pakan, Td (tex) : 167x2 (18.6x2)
    - e) Anyaman : keper 2/2.1
  - 4) Kekuatan tarik, per 2,5 cm :
    - a) Arah lusi, (derajat) : 845(86)
    - b) Arah pakan N ( Kg) : 737 (75)
  - 5) Golongan zat warnna pada Polyster : dispers
- b. Kain lapis dalam ( Poring)
  - 1) Bahan : Poliester 100 % sejenis APL
  - 2) Kontruksi :
    - a) Tetal lusi per inchi : 86
    - b) Tetal Pakan Perinchi ( cm) : 64
    - c) Nomor benang lusi, Ne 1 : 20/s
    - d) Nomor benang pakan, Ne 1 : 20/ s
    - e) Anyaman : Polos
  - 3) Warna : Coklat tua
- c. Kain keras untuk kain luar bagian dalam
  - 1) Bahan : 100 % katun
  - 2) Warna : Putih

- 3) Jenis : resin coated
- d. Benang jahit
  - 1) Bahan : poliester 100 %
  - 2) Warna : Coklat tua
  - 3) Noben : 40/2
- e. Isian Kap depan
  - 1) Bahan : Karet busa (sponge)
  - 2) Warna : putih
  - 3) Tebal, mm : 2
- f. Isian Klep depan
  - 1) Bahan : Karet sintetis mengkilap
  - 2) Tebal : 2
- g. Gesper/band belakang
  - 1) Bahan : PVC
  - 2) warna : Hitam
- h. benang bordir untuk lambang tribrata dan hiasan klep pada Topi Instruktur Pati dan pamen
  - 1) Bahan : Fiamen Visoosa Rayon 100 %
  - 2) Warna ( Kode warna ex. Madeira) : Kuning Kode warna 1137  
Putih Kode Warna Hochwells  
Merah kode Warna 1147

### III. CARA PEMBUATAN

#### a. Bagian Kap ( Kudungan)

- 1) Bagian kap terdiri atas enam buah sigmen berbentuk segitiga di bagian belakang dan sebuah sigmen berbentuk setengah lingkaran dibagian depan yang diberi lapisan kain keras, satu sama lain disambung pecah kemudian dijahit balas dua kali di kiri / kanan sambungan berjarak 3 mm
- 2) Bagian belakang terdapat kerongan setinggi 4.5-5 cm lebar 7-8 cm untuk tembat band penyesuaian ukuran kepala yang dijahitkan diantara lapisan luar kain voering.
- 3) Lapisan kain voering terdiri atas enam buah sigmen berbentuk segitiga dibagian belakang dan sebuah sigmen berbentuk setengah lingkaran dibagian depan yang satu sama lain disambung pecah tanpa balasan dari luar. Selanjutnya digabungkan dengan bagian luar dengan cara dijahit di sekeliling tepian bawahnya.
- 4) Sigmen bagian depan memakai lapisan kain keras dan isian bahan karet busa (sponge) warna putih tebal 2 mm
- 5) Kancing model diameter 14 mm untuk bagian atas dibungkus kain dengan bahan yang sama dengan dasar kemudian ditempelkan dengan cara di klam.

#### b. Bagian Klep

- 1) Bagian Klep membentuk bidang kurva yang bagian dalamnya memakai isian bahan karet sintetis mengkilap warna hitam tebal 3 mm
- 2) Tepian klep dijahit dari dalam kemudian setelah diisi dengan bahan glossy sintetic ruberr pada bagian permukaan dijahit rangkap tiga mengikuti garis tepi dengan jarak antar jahitan 6 mm posisi simetris pada arah panjang klep

- 3) Digabungkan pada bagian kap dengan cara dijahit satyu kali dari arah dalam.
  - 4) Hiasan Klep untuk golongan pangkat Pati dan Pamen dibuat dengan cara dibordir sistem komputer menggunakan mesin khusus. Rincian gambar bunga kapas, daun kapas dan untaian buah padi adalah sebagai berikut :
    - a) Bunga kapas 4 tangkai disebalah kiri/kanan
    - b) Daun kapas 9 tangkai di sebelah kiri 8 tangkai di sebelah kanan
    - c) Buah padi 22 tangkai sebelah kiri dan 23 tangkai sisebelah kanan
    - d) Ukuran :
      - (1) Lebar bunga/daun kapas mm : 28
      - (2) Panjang bunga/daun kapas, mm : 85
      - (3) Lebar Untaian buah padai, mm : 20
      - (4) Panjang untaian buah padi, mm : 120
- c. Tatakan keringat
- 1) Berbentuk pita lebar 35 mm terbuat dari bahan yang sama sama dengan kain voering dibagian dlamnya diberi lapisan kain keras dan dijahit pda kedua tepiannya selebar 5 mm
  - 2) Dipasangkan pada bagian kap dengan sambungan sliksalik dan jarak 1 mm
- d. Lambang Tribrata, Lambang Tribrata dibordir langsung pada sigmen depan topi Instruktur posisi simetris baik arah vertikal maupun horisontal :
- 1) Ukuran, mm : 27 X27
  - 2) Warna kuning untuk perwira, dan Putih untuk Bintara / tamtama

N O	URAIAN	RINCIAN (dalam CM)					KETERANGAN
		EK	K	SD	B	EB	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Lingkar Kepala	53.5	54.5	56.5	58.5	60.5	a. Pengukuran Lingkar Kepala Posisi gesper di tengah gerigi b. Penggunaan ukuran kepala : No 53 = EK No 54 dan 55 = K No 56 dan 57 = SD No 58 dan 59 = B No 60 dan 61 = EB
2	Lebar Setiap Sigmen bagian kap	9	9	9.5	10	10	
3	Tinggi Setiap Sigmen bagian kap	15	15	15.5	16	16	
4	Lebar Sigmen depan	19.5	19.5	20.5	21.5	21.5	
5	Tinggi Sigmen depan	9	9	9.5	10	10	
6	Pangjang Klep	7.5	7.5	8	8	8	
7	Lebar Pangkal klep	18	18	19	20	20	
8	Tinggi kerongan belakang	4.5	4.5	5	5	5	
9	Lebar kerongan belakang	7	7	8	8	8	
10	Panjang band belakang	8	8	9	9	9	
11	Lebar band belakang	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
12	Tinggi lapisan tatakan keringat	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	

IV GAMBAR



## V KETENTUAN LAIN-LAIN

- a. Setiap jahitan harus rapih dan kuat
- b. Tidak terdapat benang benang terurai
- c. Proses bordir harus baik dan bersih dari sisa-sia benang hasil jumpung
- d. Poroses perekatan kain keras harus sempurna sehingga tidak megelembung
- e. Pada bagian tatakan keringat sebelah kanan terdapat kode produksi lengkap dengan nomor pemakaian.
- f. Pengemasan, setelah pembuatan Topi Instruktur selesai settiap 10 buah disusun menjadi satu kemudian dimasukan kedalam kantong plastik transparans, setiap kantong dimasukan lagi ke dalam plastik besar selanjutnya setiap 4 kantong besar dimasukan kedalam pengepakan ukuran 75 x 50 x 50 cm lengkap dengan packing list sesuai ketentuan.

Pangkalpinang, Februari 2015

PEJABAT PEMBUAT KOMITMEN  
PENGADAAN TUTUP KEPALA POLDA KEP. BANGKA BELITUNG

ANGGO SABARNO, SH  
KOMPOL NRP 64050244